

STAZIONE SPERIMENTALE PER LE INDUSTRIE DELLE ESSENZE E DEI DERIVATI DAGLI AGRUMI
 AZIENDA SPECIALE DELLA CAMERA DI COMMERCIO DI REGGIO CALABRIA
 CONTO ECONOMICO AZIENDE SPECIALI (art.68, comma 1 D.P.R. 2 novembre 2005) - **ALLEGATO H**

voci di costo/ricavo	2019	2020	diff.nza
A) RICAVI ORDINARI			
1) proventi da servizi	2.253,04	2.787,00	533,96
2) altri proventi o rimborsi	0,00	0,00	0,00
3) contributi da organismi comunitari	0,00	0,00	0,00
4) contributi doganali o da altri enti pubblici	450.950,62	398.736,80	-52.213,82
5) altri contributi	0,00	763,97	763,97
6) contributo della Camera di Commercio	0,00	0,00	0,00
Totale (A)	453.203,66	402.287,77	-50.915,89
B) COSTI DI STRUTTURA			
6) organismi istituzionali	9.083,85	11.282,94	2.199,09
7) personale	173.697,83	161.394,89	-12.302,94
a) competenze al personale	120.379,81	117.401,78	-2.978,03
b) oneri sociali	42.610,03	33.696,62	-8.913,41
c) accantonamenti al T.F.R.	10.707,99	10.296,49	-411,50
d) altri costi	0,00	0,00	0,00
8) funzionamento	71.170,18	64.111,93	-7.058,25
a) prestazione servizi	57.082,78	55.933,46	-1.149,32
b) godimento di beni di terzi	0,00	0,00	0,00
c) oneri diversi di gestione	13.922,31	7908,41	-6.013,90
d) materie prime e sussidiarie	165,09	270,06	104,97
9) ammortamento e accant.	45.694,65	51.289,03	5.594,38
a) immob. Immateriali		0,00	0,00
b) immob. Materiali	25.694,65	26.289,03	594,38
c) svalutazione crediti	20.000,00	25.000,00	5.000,00
d) fondi rischi e oneri		0,00	0,00
10) tasse e tributi vari	70.614,62	67.088,07	-3.526,55
Totale (B)	370.261,13	355.166,86	-15.094,27
10) spese per progetti e iniziative	0,00	0,00	0,00
Totale (C)	0,00	0,00	0,00
Risultato della gestione corrente (A-B-C)	82.942,53	47.120,91	-35.821,62
(D) GESTIONE FINANZIARIA			
11) proventi finanziari	14,74	0,00	-14,74
12) oneri finanziari	220,33	129,83	-90,50
Risultato della gestione finanziaria	-205,59	-129,83	75,76
(E) GESTIONE STRAORDINARIA			
13) proventi straordinari	4.325,68	7.884,59	3.558,91
14) oneri straordinari	137.979,90	7.248,00	-130.731,90
Risultato della gestione straordinaria	-133.654,22	636,59	134.290,81
(F) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE			
15) rivalutazioni attivo patrimoniale	0,00	0,00	0,00
16) svalutazioni attivo patrimoniale	0	0	0,00
DIFFERENZE RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE			
disavanzo/avanzo economico d'esercizio (A-B-C+/-D+/-E+/-F)	-50.917,28	47.627,67	98.544,95

Il Direttore

dott.ssa **Natina CREA**

Il Presidente CDA

dott. **Antonino TRAMONTANA**