

STAZIONE SPERIMENTALE PER LE INDUSTRIE DELLE ESSENZE E DEI DERIVATI DAGLI AGRUMI  
AZIENDA SPECIALE DELLA CAMERA DI COMMERCIO DI REGGIO CALABRIA

**CONTO ECONOMICO** AZIENDE SPECIALI (art.68, comma 1 D.P.R. 2 novembre 2005) - **ALLEGATO H**

<i>voci di costo/ricavo</i>	<b>2021</b>	<b>2022</b>	<i>diff.nza</i>
<b>A) RICAVI ORDINARI</b>			
1) proventi da servizi	1.964,00	1.108,00	-856,00
2) altri proventi o rimborsi	0,00	0,00	0,00
3) contributi da organismi comunitari	0,00	0,00	0,00
4) contributi doganali o da altri enti pubblici	417.696,40	671.010,93	253.314,53
5) altri contributi	230,20	230,21	0,01
6) contributo della Camera di Commercio	0,00	0,00	0,00
<b>Totale (A)</b>	<b>419.890,60</b>	<b>672.349,14</b>	<b>252.458,54</b>
<b>B) COSTI DI STRUTTURA</b>			
6) organismi istituzionali	11.336,17	7.816,91	-3.519,26
7) personale	195.544,17	173.754,44	-21.789,73
a) competenze al personale	146.337,83	124.293,52	-22.044,31
b) oneri sociali	28.039,11	27.520,69	-518,42
c) accantonamenti al T.F.R.	21.167,23	21.940,23	773,00
d) altri costi	0,00	0,00	0,00
8) funzionamento	97.219,40	69.237,74	-27.981,66
a) prestazione servizi	90.640,40	62.268,75	-28.371,65
b) godimento di beni di terzi	0,00	0,00	0,00
c) oneri diversi di gestione	6.579,00	6.968,99	389,99
d) materie prime e sussidiarie		0,00	0,00
9) ammortamento e accant.	43.140,21	68.347,97	25.207,76
a) immob. Immateriali		0,00	0,00
b) immob. Materiali	28.140,21	33.347,97	5.207,76
c) svalutazione crediti	15.000,00	35.000,00	20.000,00
d) fondi rischi e oneri		0,00	0,00
10) tasse e tributi vari	61.628,17	101.309,05	39.680,88
<b>Totale (B)</b>	<b>408.868,12</b>	<b>420.466,11</b>	<b>11.597,99</b>
10) spese per progetti e iniziative	0,00	0,00	0,00
<b>Totale ( C )</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>Risultato della gestione corrente (A-B-C)</b>	<b>11.022,48</b>	<b>251.883,03</b>	<b>240.860,55</b>
<b>(D) GESTIONE FINANZIARIA</b>			
11) proventi finanziari		0,00	0,00
12) oneri finanziari	1292,60	1431,69	139,09
<b>Risultato della gestione finanziaria</b>	<b>-1.292,60</b>	<b>-1431,69</b>	<b>-139,09</b>
<b>(E) GESTIONE STRAORDINARIA</b>			
13) proventi straordinari	30.971,04	3.058,95	-27.912,09
14) oneri straordinari	4.904,20	733,69	-4.170,51
<b>Risultato della gestione straordinaria</b>	<b>26.066,84</b>	<b>2.325,26</b>	<b>-23.741,58</b>
<b>(F) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</b>			
15) rivalutazioni attivo patrimoniale	0,00	0,00	0,00
16) svalutazioni attivo patrimoniale	0	0	0,00
<b>DIFFERENZE RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</b>			
<b>disavanzo/avanzo economico d'esercizio (A-B-C+/-D+/-E+/-F)</b>	<b>35.796,72</b>	<b>252.776,60</b>	<b>216.979,88</b>

Il Direttore

dott.ssa **Natina CREA**

Il Presidente CDA

dott. **Antonino TRAMONTANA**